



I N S T R U K C J A O B S Ł U G I

WAGA ELEKTRONICZNA DS-162

KONSOLA SERII DI-162



Edycja 1
Marzec 2008

Instrukcja wydana przez „Yakudo Plus” Sp. z o.o.

Jeśli masz jakieś uwagi lub znalazłeś w tej publikacji jakiegokolwiek błędy, prosimy o kontakt z przedstawicielem DIGI.

YAKUDO PLUS sp. z o.o.

43-100 Tychy

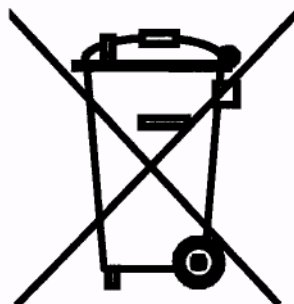
ul. Nad Jeziorem 85

Tel. (32) 218-69-10

Fax.(32) 218-69-15

yakudo@yakudo.eu

Urządzenie oznakowane jest symbolem jak poniżej i jest zgodne z dyrektywą Unii Europejskiej 2002/96/EC.



Jeśli urządzenie zostaje wycofane z eksploatacji i kończy się jego przydatność produkcyjna, skontaktuj się z przedstawicielem DIGI w celu bezpiecznej utylizacji, zgodnej z umową kupna i lokalnym ustawodawstwem.

REJESTR ZMIAN

DATA	NR EDYCJI	IMIĘ I NAZWISKO	UWAGI
03.2008	1	Mariusz Drążyk	Wydanie pierwsze na bazie DI162_OM_5 (SW 1.13)

SPIS TREŚCI

SPIS TREŚCI	4
1. WPROWADZENIE	5
2. BEZPIECZEŃSTWO	5
3. WIADOMOŚCI OGÓLNE	6
3.1 Parametry techniczne	6
3.2 Wymiary konsoli DI-162.....	7
3.3 Wymiary konsoli DI-162SS.....	7
3.4 Wyświetlacz i klawiatura.....	8
4. UŻYTKOWANIE WAGI.....	9
4.1 Włączenie, wyłączenie wagi.....	9
4.2 Zerowanie wskazań i sprawdzenie poprawności ważenia.....	10
4.3 Tarowanie.....	10
4.4 Automatyczne wyłączenie wyświetlacza.....	12
4.5 Funkcja „SET POINT”.....	13
5. LEGALIZACJA WAGI.....	14
6. KOMUNIKATY O BŁĘDACH.....	14
7. TRYB SPECYFIKACJI UŻYTKOWNIKA.....	14
7.1 Tabela ustawień specyfikacji użytkownika wagi DS-162.....	15
7.2 Tabela ustawień specyfikacji serwisowych wagi DS-162.....	17
8. WYMIANA AKUMULATORA.....	18

1. WPROWADZENIE

Materiał zawarty w tym dokumencie jest prawnie zastrzeżony i nie może być zmieniony, powielany oraz kopiowany w całości lub w części bez odpowiedniej pisemnej zgody producenta. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za błędy i uszkodzenia wynikłe z nieodpowiedniej interpretacji zawartych w dokumencie procedur. Procedury obsługowe jak i właściwości i cechy urządzenia mogą się różnić w zależności od zastosowanej wersji oprogramowania.

Instrukcja jest skierowana zarówno do użytkowników jak i do obsługi technicznej instalującej i obsługującej urządzenie firmy DIGI. Zapoznanie się z treścią instrukcji obsługi pomoże uniknąć wielu problemów, zwiększyć wydajność produkcji oraz poprawić atrakcyjność oferowanych produktów.

Obsługujący urządzenie powinien w pełni rozumieć zawarte w tej instrukcji zalecenia i procedury.

2. BEZPIECZEŃSTWO

Producent, firma DIGI, nie bierze odpowiedzialności za jakiegokolwiek uszkodzenia lub obrażenia spowodowane w wyniku zaniedbania wywołanego niedokładną znajomością instrukcji lub nieostrożnością podczas instalacji, obsługi lub naprawy urządzenia, które niniejsza instrukcja opisuje.

PAMIĘTAJ

- **Każdy użytkownik obsługujący urządzenie powinien zapoznać się treścią instrukcji i postępować zgodnie z zawartymi w niej wskazówkami. Kadra zarządzająca zobowiązana jest do przeprowadzenia szkolenia odnośnie użytkowania urządzenia.**
- **Nigdy nie należy zmieniać kolejności czynności, których wykonanie opisuje poniższa instrukcja.**
- **Nie zezwala się na jakiegokolwiek modyfikacje urządzenia lub jego części pod groźbą utraty gwarancji**
- **Nie wolno obciążać platformy ważącej masą towaru przekraczającą maksymalne obciążenie.**
- **Ważony produkt powinien zawsze znajdować się centralnie na platformie ważącej. Należy unikać sytuacji, gdy ważony produkt jest umiejscowiony w narożniku platformy.**
- **Naprawy mogą być wykonywane tylko przez wykwalifikowany i przeszkolony personel techniczny.**
- **W razie potrzeby urządzenie należy czyścić lekko wilgotną tkaniną, używając dodatkowo dostępnych na rynku nie agresywnych środków chemicznych. Nie należy stosować rozpuszczalników oraz innych silnych detergentów.**
- **Podczas czyszczenia wagi należy zwrócić szczególną uwagę na plomby i cechy legalizacyjne oraz na tabliczkę znamionową urządzenia. Urządzenie należy czyścić w taki sposób by nie uszkodzić w/w elementów.**
- **Waga powinna być wypoziomowana i ustawiona na równym, stabilnym podłożu.**

**UWAGA!!!**

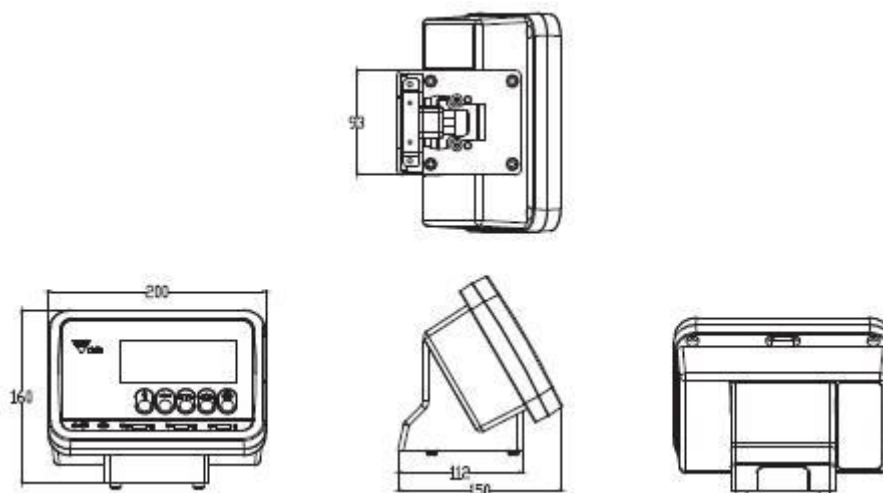
- **GNIAZDO ZASILAJĄCE POWINNO BYĆ WYPOSAŻONE W BOLEC UZIEMIAJĄCY.**
- **GNIAZDO ZASILAJĄCE POWINNO BYĆ ZAINSTALOWANE BLISKO MIEJSCA PRACY URZĄDZENIA BY ŁATWO MOŻNA BYŁO ODŁĄCZYĆ WTYCZKĘ.**
- **WAGA NIE POWINNA BYĆ ZASILANA Z TEJ SAMEJ LINII ZASILAJĄCEJ, CO INNE URZĄDZENIA DUŻEJ MOCY NP. AGREGATY CHŁODNICZE, PIECE GASTRONOMICZNE, itp.**
- **BEZPIECZNIKI POWINNY BYĆ WYMIENIANE ZAWSZE NA TEGO SAMEGO TYPU I O TAKICH SAMYCH PARAMETRACH.**
- **W PRZYPADKU ZASILANIA Z BATERII NALEŻY ZWRÓCIĆ UWAGĘ NA OZNACZENIE DOTYCZĄCE POLARYZACJI. UŻYWAĆ TYLKO BATERII ZGODNYCH ZE SPECYFIKACJĄ DLA OPISYWANEGO MODELU WAGI.**

3. WIADOMOŚCI OGÓLNE

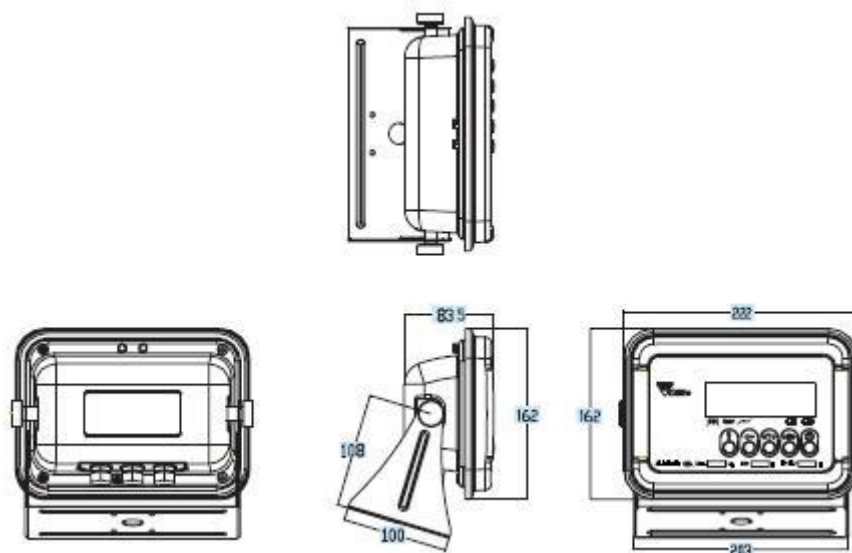
3.1 Parametry techniczne

PARAMETR	WARTOŚĆ
SPECYFIKACJE PODSTAWOWE	
Nośność:	≤ 1500 kg
Rozdzielczość przetwornika A/D:	1 / 300 000
Przetwornik tensometryczny dla DS-162:	Typ: P
Typ wyświetlacza:	LCD
Rozdzielczość wyświetlacza:	zmienna
Ilość cyfr wyświetlacza dla pola masy:	6 (wielkość cyfry: 23 x 10mm)
Wymiary konsoli DI-162:	200 x 164 x 150 (mm)
Wymiary konsoli DI-162 SS:	222 x 162 x 83 (mm)
Zasilanie:	230V AC 50/60Hz lub opcjonalnie 6V DC (akumulator 1,2Ah).
Pobór mocy:	18W dla zasilania 230V lub 0,5W dla zasilania z akumulatora (opcja)
Bezpiecznik:	Typu F 250V / 1A
Zakres temperatury środowiska pracy:	-10°C ~ 40°C
Wilgotność środowiska pracy:	15-85 % (nie skondensowana)
PARAMETRY ŁADOWANIA AKUMULATORA (OPCJA)	
Zasilanie:	230V AC 50/60Hz
Prąd ładowania:	300mA
Czas ładowania:	5 ~ 6 godzin
SPECYFIKACJE PRZETWORNIKA A/D	
Czułość:	0,4mV/V ~ 4mV/V
Zakres regulacji zera:	0 ± 5 mV
Zakres równowagi zera:	0 ± 0,5 mV
Napięcie zasilania L/C	DC 5V
Prędkość przetwornika:	20/sek ~ 30/sek
Rozdzielczość wewnętrzna:	300 000
Wartość IP	
DI-162:	Brak IP
DI-162 SS:	IP67 – bryzgoszczelna obudowa

3.2 Wymiary konsoli DI-162.



3.3 Wymiary konsoli DI-162SS.



3.4 Wyświetlacz i klawiatura.

Waga posiada 6 wyświetlaczy numerycznych LCD dla wskazań masy.

Tabela poniżej opisuje znaczenie wskaźników umieszczonych na wyświetlaczu.










Opis / Symbol		Znaczenie wskaźnika ▼ nad symbolem
Re-zero		Stabilność wskazań pomiaru „zera”
Netto	NET	Wprowadzona tara opakowania/tacki
Pomiar		Stabilny pomiar
Akumulator		Niski poziom napięcia baterii
Akumulator		Status ładowania akumulatora
Symbol		Znaczenie symbolu
Jednostka masy	kg lb	Zaświecony kg , gdy jednostką masy jest kilogram. Zaświecony lb , gdy jednostką masy jest funt.
Set Point	HIGH	Zaświecony, gdy ważona masa jest wyższa niż SetPoint2
Set Point	OK	Zaświecony, gdy ważona masa jest pomiędzy SetPoint1 i SetPoint2
Set Point	LOW	Zaświecony, gdy ważona masa jest poniżej SetPoint1 oraz wyższa niż 1d (wartość jednej działki).

Tabela poniżej opisuje funkcje klawiszy.

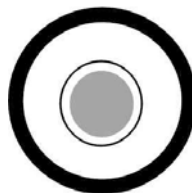
Funkcja	Symbol	Opis funkcji klawisza
WŁ / WYŁ		Włączanie lub wyłączenie konsoli wagi.
Rezero		Zerowanie wskazań masy.
Tara		Wprowadzanie lub kasowanie tary
Tara cyfrowa		Wprowadzanie wartości tary cyfrowej w trybie ważenia lub ruch kursora w lewo dla wprowadzania danych.
Jednostka masy		Przełączanie jednostki kg (kilogram) na lb (funt) lub zmiana wartości 1↔0 dla wprowadzanych danych.

4. UŻYTKOWANIE WAGI.

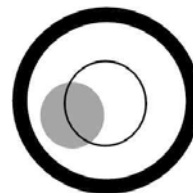
4.1 Włączenie, wyłączenie wagi.

Przed włączeniem należy sprawdzić czy waga jest poprawnie ustawiona. Do kontroli służy wskaźnik poziomemu (patrz rysunki obok)


DOBRZE



ŹLE



Waga jest zasilana prądem zmiennym o napięciu 230V (lub opcjonalnie prądem stałym 6V z zainstalowanego akumulatora).

Po podłączeniu wtyku zasilającego do gniazda i po naciśnięciu klawisza WŁ/WYŁ  konsola wyświetli numer wersji oprogramowania oraz uruchomiony zostanie krótki test wyświetlacza. Podczas testu zostają sprawdzone podzespoły i ich gotowość do działania:



Jeśli wynik testu jest pozytywny wyświetlacz powinien wskazywać wartość zerową (kg). Ilość miejsc po przecinku jest zależna od ustawionego zakresu ważenia.




Pamiętaj

Podczas włączania wagi szalka powinna być pusta.

W przeciwnym przypadku waga nie przejdzie pozytywnie testu, a na wyświetlaczu pojawi się komunikat o błędzie:

of



Tabela opisuje operację włączania i stan wyświetlacza:

Operacja	Stan wyświetlacza	Wskaźniki		U W A G I
		→0←	NET	
Naciśnij klawisz WŁ/WYŁ 				Włączą się wszystkie segmenty wyświetlacza. Waga wykona krótki test.
Waga gotowa do pracy		▼		Waga w trybie ważenia, gotowa do pracy.

4.2 Zerowanie wskazań i sprawdzenie poprawności ważenia.

Osoba obsługująca urządzenie powinna wykonać procedurę zerowania wagi z nieobciążoną szalką przed każdym ważeniem.

Przykłady niewłaściwego stosowania procedury zerowania:



Operacja	Stan wyświetlacza	Wskaźniki		U W A G I
		→0←	NET	
Połóż na szalce produkt o masie np. 60g Naciśnij przycisk zerowania 	0060 888888 0000			Proces zerowania Wskazanie masy po zerowaniu z obciążoną szalką
Zdejmij produkt z szalki	- 0060	▼		
Połóż na szalkę produkt o masie np. 20kg Naciśnij przycisk zerowania 	20000 888888 20000			
Usuń produkt z szalki	0000	▼		

*) dane przykładowe dla wagi o zakresie ważenia max=30 kg







**) waga nie zezwala na wyzerowanie szalki z przekroczonym obciążeniem (SPC20 bit 1 i 0 oraz SPC28 bit 1 i 0)

4.3 Tarowanie.


Przykład tarowania poprzez położenie opakowania/tacki na szalce wagi:

Operacja	Stan wyświetlacza	Wskaźniki		U W A G I
		→0←	NET	
Położ na szalce opakowanie do tarowania, np. 60g	0060			Wskazanie masy opakowania
Naciśnij przycisk TARA 	0000		▼	Nastąpi tarowanie masy opakowania.
Usuń tarowane opakowanie z szalki	- 0060	▼	▼	Wskazanie pomniejszone o masę opakowania
Naciśnij przycisk TARA 	0000	▼		Kasuje wprowadzoną tarę.

Przykład tarowania poprzez wprowadzenie wartości tary z klawiatury wagi:

Operacja	Stan wyświetlacza	Wskaźniki		U W A G I
		→0←	NET	
Tryb ważenia:	0000	▼		Waga wskazuje zero
Naciśnij przycisk: 	000,000			Waga w trybie wprowadzania wartości tary z klawiatury. Cursor (migająca cyfra) ustawiony po prawej stronie wyświetlacza.
Korzystając z klawiszy:  oraz 	000,000			Klawisz  przemieszcza cursor wyświetlacza w lewo.
wprowadź wartości tary, np. 150g	000,150			Klawisz  powoduje zmianę wartości liczbowej w pozycji kursora.
Naciśnij przycisk TARA 	-0,150	▼	▼	Powrót do trybu ważenia z wprowadzoną wartością tary.

Przykład kasowania wprowadzonej tary:

Operacja	Stan wyświetlacza	Wskaźniki		U W A G I
		→0←	NET	
Tryb ważenia - wprowadzona tara 60g	-0060	▼	▼	Wskazanie pomniejszone o masę tary
Naciśnij przycisk TARA 	0000			Przy pustej szalce wagi operacja powoduje skasowanie ustawionej wartości tary.



Pamiętaj!!!

Jeżeli masa tarowanego opakowania wykracza poza dopuszczalną wartość podaną na tabliczce znamionowej, wprowadzenie tary będzie niemożliwe.

4.4 Automatyczne wyłączenie wyświetlacza.

Istnieje możliwość ustawienia limitu czasowego dla funkcji automatycznego wyłączenia urządzenia. Po wprowadzeniu odpowiedniej wartości numerycznej, której odpowiadają przedziały czasowe, waga wyłączy wyświetlacz.

Sposób postępowania – przykład:








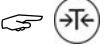
Operacja	Stan wyświetlacza	U W A G I
1. Waga w trybie gotowości	0000	
2. Naciśnij trzykrotnie klawisz:  podczas trzymania wciśniętego klawisza 	8888888	Operacja wymaga przytrzymania wciśniętego klawisza zerowania podczas trzykrotnego naciskania klawisza tarowania.
3. Zwolnij klawisz zerowania	SPC 00 0000	Waga wyświetli krótki komunikat: „141”, a następnie na przemian: „SPC 00” oraz aktualną wprowadzoną wartość, np.: „0000”
4. Korzystając z klawiszy:  oraz  wprowadź wartości z tabeli poniżej, np.: „0001”	0000	Klawisz  przemieszcza kursor wyświetlacza Klawisz  powoduje zmianę wartości liczbowej w pozycji kursora.

Tabela wartości numerycznych dla czasu wyłączenia wagi w trybie bezczynności:













Wartość	Czas
0000	→ Funkcja automatycznego wyłączenia wagi ZABLOKOWANA.
0001	→ 3 minuty
0010	→ 10 minut
0011	→ 30 minut
0100	→ 1 godzina
0101	→ 3 godziny
0110 ... 1111	→ Nie używane

Po ustawieniu odpowiedniej wartości należy nacisnąć klawisz 	000 1	Po naciśnięciu klawisza zerowania waga przejdzie do kolejnej SPECYFIKACJI (SPC 01) i pokaże przemiennie jej aktualna wartość.
a następnie 	SPC 01 0000	Po naciśnięciu klawisza tary waga powróci do trybu gotowości.
Waga powróci do trybu ważenia	0000	Wprowadzenie wartości „0001” spowoduje wyłączenie wagi po 1 minucie bezczynności.

4.5 Funkcja „SET POINT”.

Funkcja „**SetPoint**” umożliwia zaprogramowanie dwóch progów masy towaru: SPt1 oraz SPt2. Konsola wagi będzie informowała dźwiękiem oraz wskaźnikami wyświetlacza czy aktualnie mierzona masa znajduje się w zadanym zakresie (pomiędzy SPt1 oraz SPt2).

Przykład programowania funkcji SetPoint:

Operacja	Stan wyświetlacza	Wskaźniki		U W A G I
		→0←	NET	
Tryb ważenia:	0,000	▼		Waga wskazuje zero
Naciśnij trzykrotnie klawisz:  podczas trzymania wciśniętego klawisza 	888888 SPt 1 000,000			Operacja wymaga przytrzymania wciśniętego klawisza zerowania podczas trzykrotnego naciśnięcia klawisza kursora pionowego. Po uzyskaniu dostępu do funkcji SetPoint waga wyświetli przemiennie nazwę progów masy oraz ustawioną wartość (SPt1 ↔ 000,000)
Korzystając z klawiszy:  oraz  wprowadź wartości progów SPt1, np. 150g	000,000 000,150			Klawisz  przemieszcza kursor wyświetlacza w lewo. Klawisz  powoduje zmianę wartości liczbowej w pozycji kursora.
Naciśnij przycisk zerowania 	SPt2 000,150			Po zatwierdzeniu wartości pierwszego progów waga wyświetli przemiennie parametry drugiego progów (SPt2 ↔ 000,150)
Korzystając z klawiszy:  oraz  wprowadź wartości progów SPt2, np. 200g	000,200			Klawisz  przemieszcza kursor wyświetlacza w lewo. Klawisz  powoduje zmianę wartości liczbowej w pozycji kursora.
Naciśnij przycisk zerowania 	0,000	▼		Po zatwierdzeniu wartości drugiego progów waga powróci do trybu ważenia.

Przykład sygnalizacji SetPoint wagi:

W zakresie masy towaru do 150g waga wyda sygnały dźwiękowe oraz wyświetli komunikat:

LOW

W zakresie masy towaru pomiędzy 150g oraz 200g waga wyświetli komunikat:

OK

W zakresie powyżej masy 200g sygnał dźwiękowy oraz wskaźnik:

HIGH

5. LEGALIZACJA WAGI.

Waga DS-162 jest poddana ocenie zgodności opisanej w rozporządzeniu Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 11 grudnia 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla wag nieautomatycznych podlegających ocenie zgodności (Dz. U. z 2004 r. Nr 4, poz. 23), które wdraża dyrektywę 90/384/EWG.

Na tabliczce znamionowej oraz elementach urządzenia znajdują się:

- znak CE,
- dwie ostatnie cyfry roku i numer jednostki notyfikowanej, która dokonała legalizacji WE lub dwie ostatnie cyfry roku i numer jednostki notyfikowanej, która sprawuje nadzór nad systemem jakości producenta,
- zielona, kwadratowa nalepka z nadrukowaną dużą, czarną literą „M”,
- plomba zabezpieczająca dostęp do elementów adjustacji.



UWAGA !!!

Waga podlega legalizacji ponownej zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Okres ważności określają aktualne przepisy.

Obowiązek przestrzegania terminów legalizacji ponownej spoczywa na użytkowniku.

6. KOMUNIKATY O BŁĘDACH.

Stan wyświetlacza	Przyczyna błędu	Metoda rozwiązania
oF	Jeżeli na szalce znajduje się obciążenie przekraczające o 9 działek masę dopuszczalną lub podczas załączania wagi szalka jest obciążona.	Usunąć obciążenie z szalki
UF	Jeżeli wskazanie masy przekroczy wskazanie minimalne.	REZERO lub jeszcze raz WŁ/WYŁ
8888888	Punkt zera jest poza zakresem	Wymagana kalibracja wagi.

W przypadku, gdy wskazane powyżej metody rozwiązania problemu okażą się nieskuteczne, skontaktuj się z najbliższym punktem serwisowym.

7. TRYB SPECYFIKACJI UŻYTKOWNIKA.

Opis funkcji klawiszy dla trybu ustawiania specyfikacji użytkownika.

Wejście do trybu:

Podczas trzymania wciśniętego klawisza: nacisnąć klawisze:

- Cursor w lewo. Aktualna pozycja kursora oznaczona poprzez mruganie znaku.
- Zmiana wartości numerycznej w pozycji kursora („0” ↔ „1”).
- Zapamiętanie wprowadzonych danych i przejście do następnego numeru specyfikacji.
- Wyjście z trybu ustawiania specyfikacji – powrót do trybu ważenia

7.1 Tabela ustawień specyfikacji użytkownika wagi DS-162.



SPEC NO.	BIT 3	BIT 2	BIT 1	BIT 0
0	Auto Power-off function (for no key operation & weigh operation) 0000 - Auto power-off disable when scale is not in use 0001 - 3 minute 0010 - 10 minutes 0011 - 30 minutes 0100 - 1 hour 0101 - 3 hours 0110 ~ 1111 - Not used			
1	Buzzer 0 - On 1 - Off	Error alarm 0 - On 1 - Off	Set point alarm 0 - On 1 - Off	
2	Control of LCD Backlight 00 - Always ON 01 - Always OFF 10 - Auto 11 - Not used		Stable and weight change >=[10e, RS-232C Standard stream type only output one data 0 - Yes (V1.13) 1 - No	Set point type 0 - % Weight 1 - Weight
3	RTS/CTS handshaking of RS-232C 0 - On 1 - Off	Baud rate of RS-232C 000 - 1200 bps 001 - 2400 bps 010 - 4800 bps 011 - 9600 bps 100 - 19200 bps 101 - Not used 110 - Not used 111 - Not used		
4	Stop bit of RS-232C 0 - 1 bit 1 - 2 bit	Data length of RS-232C 0 - 7 bit 1 - 8 bit	Parity of RS-232C 00 - None 01 - Odd 10 - Even 11 - Not used	

5	RS-232C PC protocol 0000 - Inhibit data transfer 0001 - Standard stream type (Continuous output) 0010 - Standard manual type 0011 - Standard command type 0100 - type M(Checkout-Dialog 02/04) 0101 - type P(Checkout-Dialog 06) 0110 - type S(ICL CS500) 0111~1011 not used 1100 – Printer GP460Pro (V1.12) 1101 – Printer LP2844 (V1.12) 1110 - Printer GP460R or LableDoctor 1111 - Printer EPSON TM-U220			
6	Interval of time out error of RS-232C 00 - 1 second 01 - 3 second 10 - 5 second 11 - 10 second	Transmission condition of RS-232C 0 - Weight stable 1 – Unconditional	Additional parity code in text of RS-232C 0 - No 1 – Yes	
7	Tare weight in text of RS-232C 0 - No 1 – Yes	Scale No. in text of RS-232C 0 - No 1 – Yes	Header Code in text of RS-232C 0 - No 1 – Yes	Weight range of data output 0 – Always 1 – Over 20e
8	Key operation for tare in POS-weight-mode. (for checkout Dialog02/04 and Dialog 06 only.) 0 - Allow 1 - Inhibit	Calculate and check CS, KW validly. (for checkout Dialog 06 only.) 0 - No 1 – Yes	STATUS data in text of RS-232C 0 - No 1 – Yes	RS-232C Manual type output when weight is 0. (V1.13) 0 - No 1 - Yes
9	PC send “w” in Standard command mode 0 - Allow 1 - Inhibit (V1.09)	PC send “t” in Standard command mode 0 - Allow 1 - Inhibit (V1.09)	RS232C High speed output when baud rates >=9600 (V1.13) 0 – high speed 1 – low speed	Weight unit after net weight and tare weight in the text of RS-232C 0 - Allow 1 - Inhibit (V1.11)
10	Scale No. Low 4 digit (0000~1111) (V1.03)			
11	Scale No. High 4 digit (0000~1111) (V1.03)			
12	Output RS232 data condition (V1.13) 0 – Set Point ok 1 - Always	External printer print format for LP2844 or GP460Pro 000 - Default Format 001 - Customer Format 1 010 - Customer Format 2 011 - Customer Format 3 100 - Customer Format 4 101 - Customer Format 5 110 - Customer Format 6 111 - Customer Format 7 (V1.12)		
13	Set Point buzzer type (V1.13) 0 – beep between SP 1 – beep outside SP	Total weight printing when weight is zero (V1.13) 0 - Inhibit 1 - Allow	Sending default format to the LP2844 or GP460Pro (V1.13) 0 - Inhibit 1 - Allow	Output data when SPEC 2 bit 1 is enable or using printer (V1.13) 0 - Net weight > 0 1 - Always

7.2 Tabela ustawień specyfikacji serwisowych wagi DS-162.

Uwaga. Konieczne przełączenie „SPAN SW”

SPEC NO.	BIT 3	BIT 2	BIT 1	BIT 0
20	Version display when power on 0 - Allow 1 - Inhibit	Type of Decimal point 0 - .(Standard) 1 - ,(Europe)	Start range 00 - ±10% F.S. 01 - ±20% F.S. 10 - ±50% F.S. 11 - ±100% F.S. (V1.02)	
21	Negative weight display mask 0 - Minus gross > 9e 1 - Minus gross Weight	Re-call Last zero data 0 - Allow 1 - Inhibit	GAIN 00 - 16 /* 3mV/V */ 01 - 32 /* 2mV/V */ 10 - 64 /* 1mV/V */ 11 - 128 /* 0.4mV/V */	
22	Weight stability condition 00 - Loose 01 - Normal 10 - Tight 11 - Stringent		G Calibration 0 - Allow 1 - Inhibit	IR mode protected by SPAN SW 0 - NO 1 - YES
23	Manual tare cancellation 0 - Allow 1 - Inhibit	Tare subtraction 0 - Allow 1 - Inhibit	Tare accumulation 0 - Allow 1 - Inhibit	Auto tare clear when rezero 0 - Allow 1 - Inhibit
24	Digital tare 0 - Allow 1 - Inhibit	Priority of Tare Operation 0 - One Touch Tare Priority 1 - Digit Tare Priority	Zero tracking when tare 0 - Allow 1 - Inhibit	Weight reset when tare 0 - Allow 1 - Inhibit
25	Tare auto clear 0 - Allow 1 - Inhibit	Auto clear condition 0 - >= Gross 21e & >= Net 5e 1 - >=Net 1e & Price not 0 (Remote display version set to 1 only)	Unit price auto clear 0 - Allow 1 - Inhibit	Animal Mode 0 - Allow 1 - Inhibit
26	Decimal point position on unit price and total price display 00 - No decimal point for Unit & Total Price 01 - 2nd digit (0000.0) for Unit, 2nd digit (00000.0) for Total Price 10 - 3rd digit (000.00) for Unit, 3rd digit (0000.00) for Total Price 11 - 4th digit (00.000) for Unit, 4th digit (000.000) for Total Price		Rounding for total price 00 - Rounding 01 - Truncation 10 - Cut up 11 - Not used	

27	Weight change or remove check of data output 0 - Change 1 - Remove	Additional rounding for total price 000 - No additional rounding 001 - 1/4 rounding (25 step) 010 - Special rounding (5 step) 011 - 5 floor rounding (0-4 -> 0, 5-9 -> 5) 100 - Rounding for 1 st digit 101 - Truncate 1 st digit 110 - Cut up 1 st digit 111 - Not used	
28	UP key function 0 – Weight unit convert 1 – Data send (V1.04)	Re-zero function 0 - Allow 1 – Inhibit (V1.02)	Re-Zero range 00 - ±2% F.S. 01 - ±4% F.S. 10 - ±10% F.S. 11 - ±100% F.S. (V1.02)
29	Motion Detection 000 Set inhibit 001 Weak 010 Little bit weak 011 Standard 100 Little bit strong 101 Strong 110 111 (SP_29_321)(V1.05)		Internal Count Display 0 - 15000 1 - 30000 (SP_29_0) (V1.04)
30		Auto Hold 0 – Off 1 – On (V1.08)	Remote display indicate type 0 - Icon 1 – Triangle (V1.08)

8. WYMIANA AKUMULATORA.

Akumulator znajduje się w obudowie konsoli, której otwarcie zabezpieczone jest plombą legalizacyjną. Wymiana akumulatora powinna odbywać się w autoryzowanym serwisie Yakudo Plus.



UWAGA!!!

Zużyte baterie lub akumulatory należy obowiązkowo utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

ZABRANIA SIĘ wyrzucania akumulatora do miejskich czy domowych pojemników na śmieci.

NIGDY NIE WRZUCAJ BATERII/AKUMULATORÓW DO OGNIA!!!